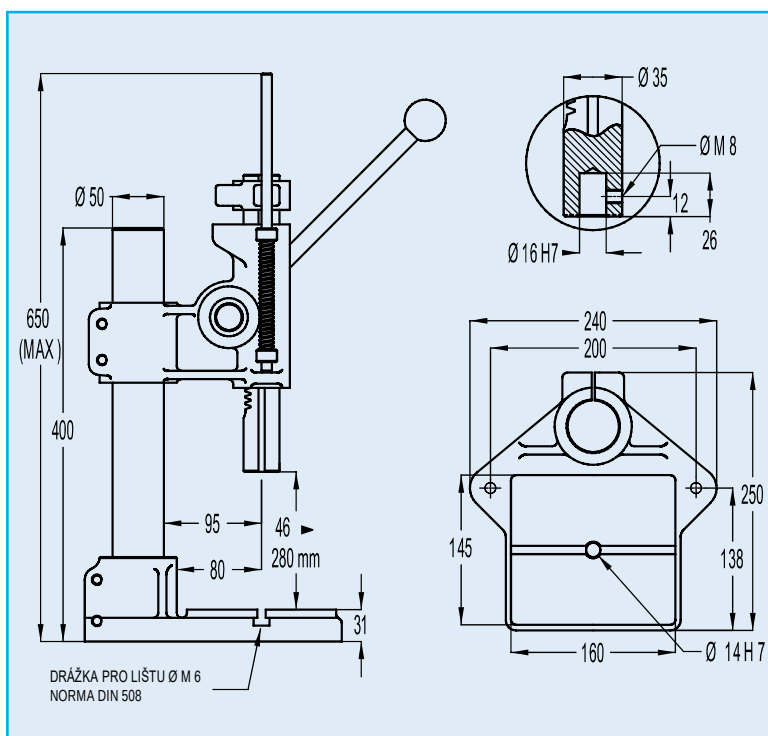




NÁVOD K POUŽITÍ LISU 4HR

> ROZBALENÍ / INSTALACE:

Vyjměte lis z obalu. Před připevněním lisu k pracovnímu stolu pomocí otvorů (obr. 1) určených k tomuto účelu zkontrolujte, zda jsou jednotlivé komponenty v dobrém stavu. Očistěte ochranu proti rzi na obráběných dílech jemným odmašťovacím prostředkem.

> NASTAVENÍ A POUŽITÍ:

• Světla výška:

Povolte 2 šrouby M10 (obr. 2)

Pozor: Zajistěte nebo přidržujte hlavu tak, aby při odšroubování nespadla: hrozí nebezpečí skřípnutí rukou nebo poškození nástroje.

Postupným utahováním šroubu M10 (obr. 3) o maximálně čtvrt otáčky odblokujte hlavu lisu. Nastavte hlavu do konečné výšky a poté povolte šroub M10 (obr. 3). Zajistěte je na místě utažením dvou upevňovacích šroubů M10 (obr. 2)

• Nastavení vašich přípravků a nástrojů:

Připevněte spodní část nářadí k pracovnímu stolu. (Jako volitelné příslušenství dodáváme kameny M6, které zapadají do drážky (obr. 4) a usnadňují upnutí přípravku)

Upevněte horní část nástroje do otvoru Ø16H7 beranu a zajistěte ho šroubem M8 (obr. 5)

• Nastavení spodní úvrati:

Po uvolnění šroubu M6 (obr. 6) nebo úpravou polohy šroubu M6 (obr. 10) nastavte požadovaný zdvih posunutím objímky (obr. 8).

Je-li vaše zařízení vybaveno systémem jemného nastavení spodní úvrati (dodává se jako volitelné příslušenství), použijte jej k dosažení větší přesnosti nastavení (jeden dílek = 0,02 mm).

• Seřízení horní úvrati:

Nastavte horní úvrat' lisu nastavením dorazu (obr. 7) do požadované výšky.

• Úhlová poloha páky

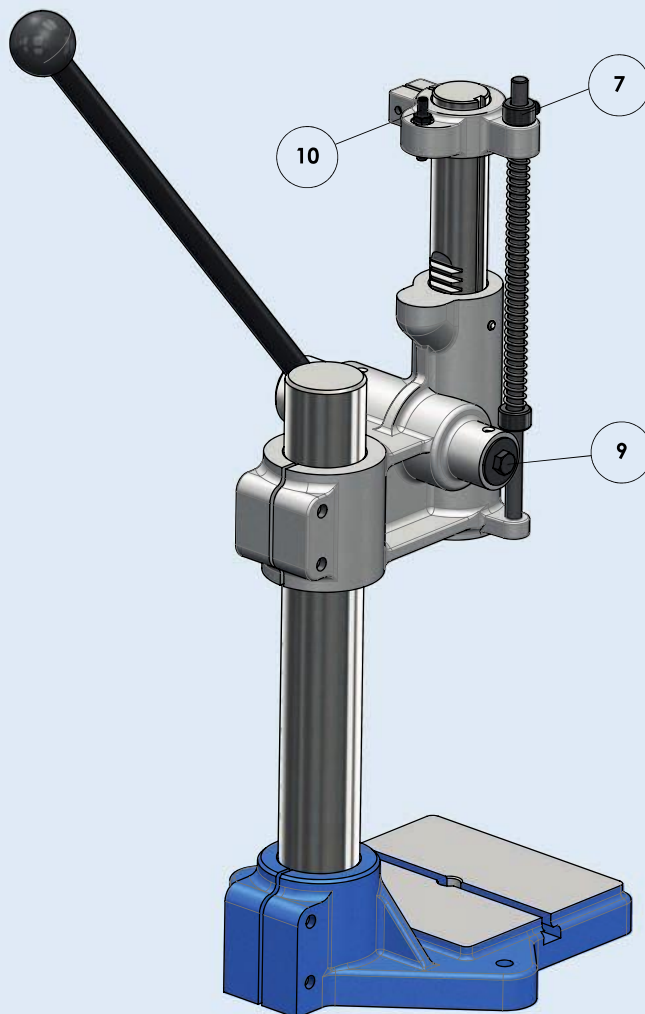
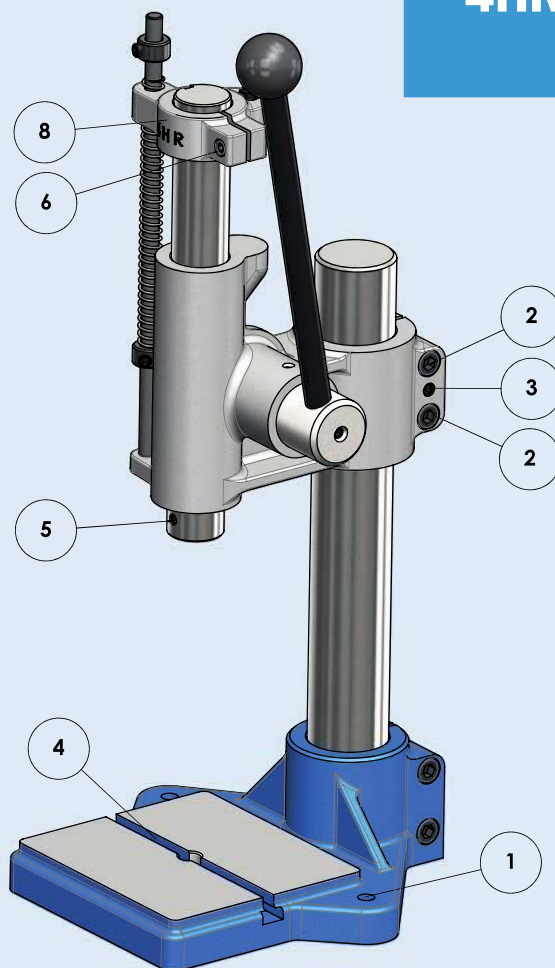
Odstraňte šroub M8 (obr. 9).

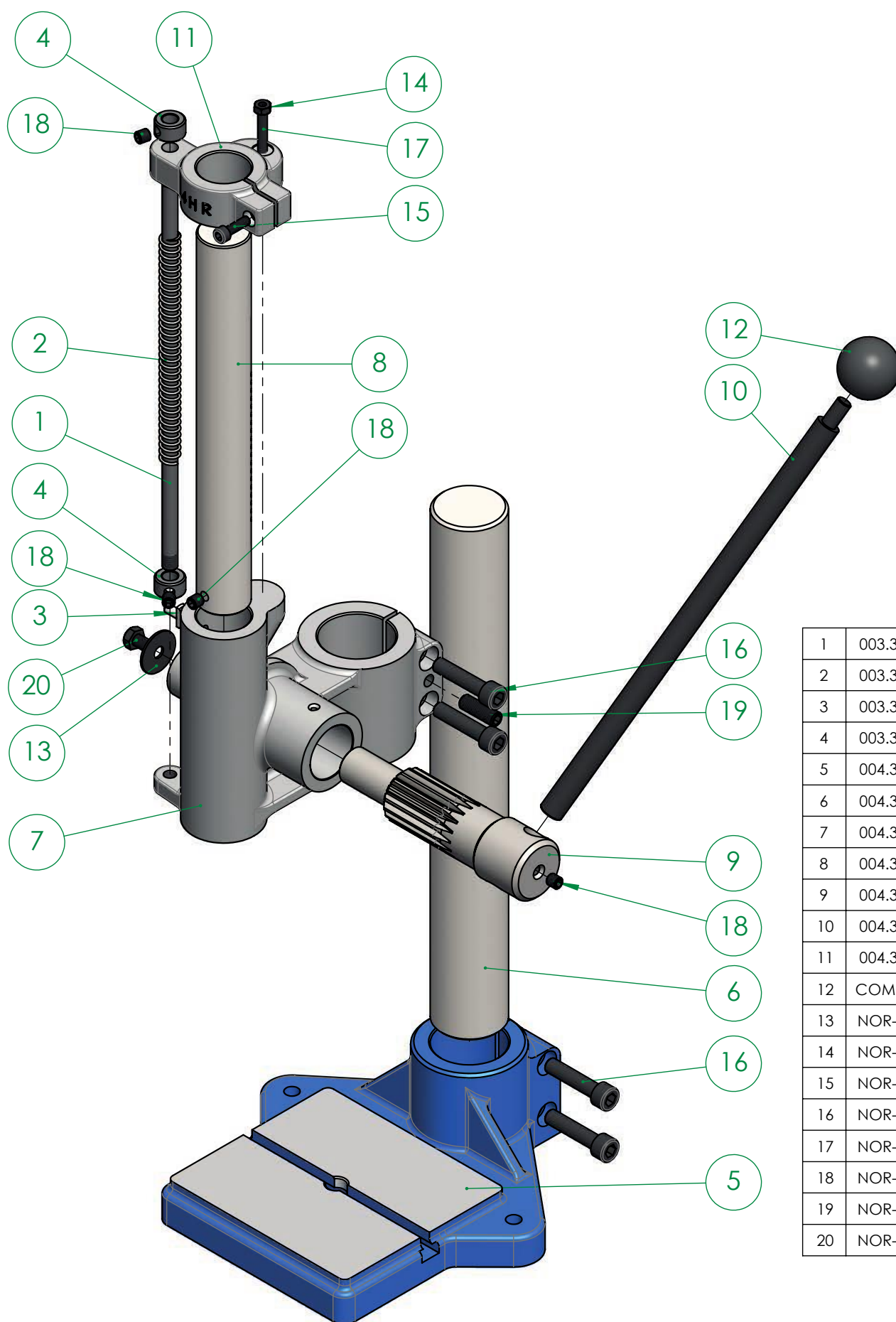
Vysuňte pastorek zcela doprava a nastavte jeho úhlovou polohu podle užitečného zdvihu a polohy operátora. Zajistěte polohu utažením šroubu (obr. 9)

> PÉČE / ÚDRŽBA:

Váš lis je mimořádně robustní a nenáročný na údržbu. Pro zajištění dlouhodobé životnosti stačí pohyblivé části dvakrát ročně promazat jemným olejem a udržovat je v čistotě.

4HR





1	003.30.3006	1
2	003.30.3007	1
3	003.30.3010	1
4	003.30.3012	2
5	004.30.3001	1
6	004.30.3002	1
7	004.30.3003	1
8	004.30.3004	1
9	004.30.3005	1
10	004.30.3008	1
11	004.30.3011	1
12	COM-000011	1
13	NOR-000020	1
14	NOR-000069	1
15	NOR-000150	1
16	NOR-000191	4
17	NOR-000866	1
18	NOR-000873	4
19	NOR-000899	1
20	NOR-000400	1

DALŠÍ LISY Z TÉTO ŘADY



2HR

Výkon

200 kg

Pracovní zdvih

0 ▶ 50 mm

Světlá výška

54 ▶ 200 mm

Hmotnost

8 kg



3HR

Výkon

400 kg

Pracovní zdvih

0 ▶ 80 mm

Světlá výška

35 ▶ 270 mm

Hmotnost

17 kg



4HR

Výkon

600 kg

Pracovní zdvih

0 ▶ 100 mm

Světlá výška

46 ▶ 280 mm

Hmotnost

25 kg



4HR-LP

Výkon

600 kg

Pracovní zdvih

0 ▶ 100 mm

Světlá výška

30 ▶ 400 mm

Hmotnost

40 kg



4HR C-Max

Výkon

600 kg

Pracovní zdvih

0 ▶ 100 mm

Světlá výška

95 ▶ 305 mm

Hmotnost

95 kg



5HR

Výkon

500 kg

Pracovní zdvih

50 mm

Světlá výška

42 ▶ 185 mm

Hmotnost

9 kg



7HR

Výkon

700 kg

Pracovní zdvih

40 mm

Světlá výška

35 ▶ 260 mm

Hmotnost

25 kg



7HR C-Max

Výkon

700 kg

Pracovní zdvih

40 mm

Světlá výška

80 ▶ 270 mm

Hmotnost

95 kg



15HR

Výkon

1500 kg

Pracovní zdvih

30 / 60 mm

Světlá výška

60 ▶ 250 mm

Hmotnost

32 kg



15HR-LP

Výkon

1500 kg

Pracovní zdvih

30 / 60 mm

Světlá výška

220 ▶ 280 mm

Hmotnost

55 kg



20HR

Výkon

2000 kg

Pracovní zdvih

60 mm

Světlá výška

120 ▶ 280 mm

Hmotnost

65 kg



20HR-LP

Výkon

2000 kg

Pracovní zdvih

60 mm

Světlá výška

230 ▶ 290 mm

Hmotnost

70 kg



VÝROBCE LISŮ OD 200 KG DO 80 T

www.emgpresses.com - T. + 33 (0)4 50 01 11 58 - Email : contact@emg.fr

EMG PRESSES - LONG SAS - 80 rue du Loquois - ZAE Rumilly Sud - 74150 Marigny-St-Marcel - France

PRAMARK s.r.o. www.pramark.cz e-mail: pramark@pramark.cz Tel. + 420 251 561 029

